正将设备数据交互信息

1. 订单配方读取

 PC轮询(间隔5s)读取配方数据表(dbo.OrderInfo2)读取EquipmentNO=5的配方数据。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 字段名 | 数据类型 | 注释 |
| OrderId | int | 订单ID |
| InsertDT | datetime | 数据插入时间 |
| OrderStatus | int | 订单状态 |
| MachineNO | nvarchar(10) | 车间机台号 |
| EquipmentNO | int | 设备号(正将设备=5) |
| OrderNum | int | 订单号 |
| OrderName | nvarchar(50) | 订单牌号 |
| SetPots | real | 设定锅数 |
| DonePots | int | 完成锅数 |
| UserName | nvarchar(10) | 员工姓名 |
| UserGroup | nvarchar(10) | 员工班组 |
| AutoMaterialNums | int | 自动物料数 |
| AutoMaterialWeights | real | 自动物料重量 |
| AutoMaterialName1~AutoMaterialName24 | nvarchar(50) | 自动物料牌号1~24 |
| AutoMaterialWeight1~AutoMaterialWeight24 | real | 自动物料重量1~24 |

OrderStatus：

1. 已同步
2. 已派单
3. 已确认
4. 已下载
5. 待生产
6. 生产中
7. 生产完成
8. 已中止

新订单OrderStatus=4，正将读取完成后更新成5，开始生产更新成6，生产完成更新成7。

1. 订单数据归档

每完成1锅物料，正将PC归档数据至数据记录表(dbo.OrderRecord)。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 字段名 | 数据类型 | 注释 |
| OrderId | int | 订单ID |
| OrderNum | int | 订单号 |
| StartTime | datetime | 单锅开始时间 |
| DoneTime | datetime | 单锅完成时间 |
| EquipmentNO | int | 设备号(正将设备=5) |
| EquipmentType | int | 设备类型(自动=1) |
| UserName | nvarchar(10) | 员工姓名 |
| UserGroup | nvarchar(10) | 员工班组 |
| SetPots | int | 设定锅数 |
| ActualPots | int | 完成锅数 |
| SetWeight1~SetWeight24 | real | 物料设定重量1~24 |
| ActualWeight1~ActualWeight24 | real | 物料实际重量1~24 |
| BatchTime1~BatchTime24 | real | 物料分料耗时1~24 |

*重量单位：kg*

*物料分料耗时：即每个料的计量时长，单位 s*

正将PC设备IP地址：

IP：172.22.191.165

子网掩码：255.255.255.128

默认网关：172.22.191.254

首选DNS服务器：172.21.28.31

备选DNS服务器：172.21.28.32

数据库地址：172.22.191.130:1433

数据库名称：XL

用户名：ZJ

密码：zj123456